

聚合工艺作业安全技术实际操作考试标准

1. 制定依据

《危险化学品特种作业安全生产培训大纲及考核标准》。

《危险化学品安全管理条例》
《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》
《危险化学品目录》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》

《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》

《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》

《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》

《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》

《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》
《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》

考试内容详见附录 1。

4. 1. 2 灭火器的选择和使用

考试内容详见附录 2。

4. 1. 3 创伤包扎

考试内容详见附录 3。

4. 1. 4 正压式空气呼吸器的使用

考试内容详见附录 4。

4.2 作业现场安全隐患排除

4.2.1 聚合工艺异常状况处理 (K21)与聚合管理(K22)

4.2.1.1 考试方式和内容

考试方式：仿真操作

4.2.1.1.1 考试方式

仿真模拟操作。

4.2.1.1.2 考试时间

25 分钟。

4.2.1.1.3 考试内容

从下列通用单元中随机抽取两个单元，针对异常状况进行处理；从下列特定单元中抽取一个单元，针对异常状况进行处理。

(1) 通用单元

- 1) 离心泵
- 2) 换热器

(2) 离心压缩机

4) 精馏塔

(2) 特定单元

- 1) 环管反应器
- 2) 釜式反应系统

4.2.1.4 评分标准

(1) 配分标准：100 分，各项目所扣分数总和不得超过该项应得分值；

(2) 评分表。

考试时间 25 分钟

4.2.1 聚合工艺异常状况处理

| 序号 | 考核项目 | 考核内容 | 考核时间 | 考核分值 | 考核方式 |
|----|--------|-------------------|------|------|---------|
| 1 | 通用单元 1 | 按规程正确操作处理，计算机自动评分 | 25 | 25 | 计算机自动评分 |
| 2 | 通用单元 2 | 按规程正确操作处理，计算机自动评分 | 25 | 25 | 计算机自动评分 |
| 3 | 特定单元 | 按规程正确操作处理，计算机自动评分 | 50 | 50 | 计算机自动评分 |
| 4 | 合计 | | 2 | 100 | |

4.3 作业现场应急处置

4.3.1 聚合工艺应急处置 (K41)

4.3.1.1 考试方式

仿真模拟操作。

4.3.1.2 考试时间

45 分钟。

4.3.1.3 考试内容

从下列通用单元中随机抽取两个单元，根据情况进行应急处置；从下列特定单元中随机

抽取一个单元，根据情况进行应急处置

1) 通用单元

2) 特定单元

- 1) 离心泵
- 2) 换热器
- 3) 离心压缩机
- 4) 精馏塔

(2) 特定单元

- 1) 环管反应器
- 2) 釜式反应系

4.3.1.4 评分标准

评分表。

K41 聚合工艺应急处置 考试时间:45 分钟

| 考试项目 | 考试内容 | 配分 | 评分标准 |
|------|--------|-----|-------------------|
| 操作过程 | 通用单元 1 | 25 | 按规程正确操作处理，计算机自动评分 |
| | 通用单元 2 | 25 | 按规程正确操作处理，计算机自动评分 |
| | 特定单元 | 50 | 按规程正确操作处理，计算机自动评分 |
| 合计 | | 100 | |

| 序号 | 考 |
|----|---|
| 1 | 据 |
| 2 | |